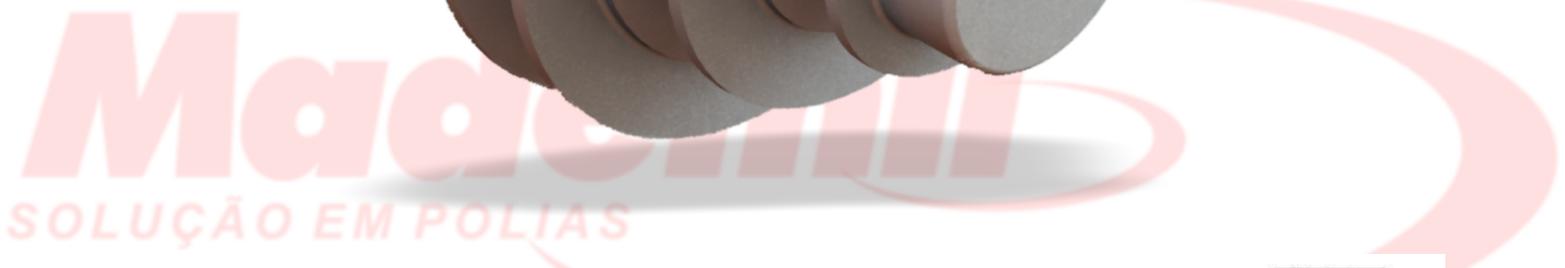
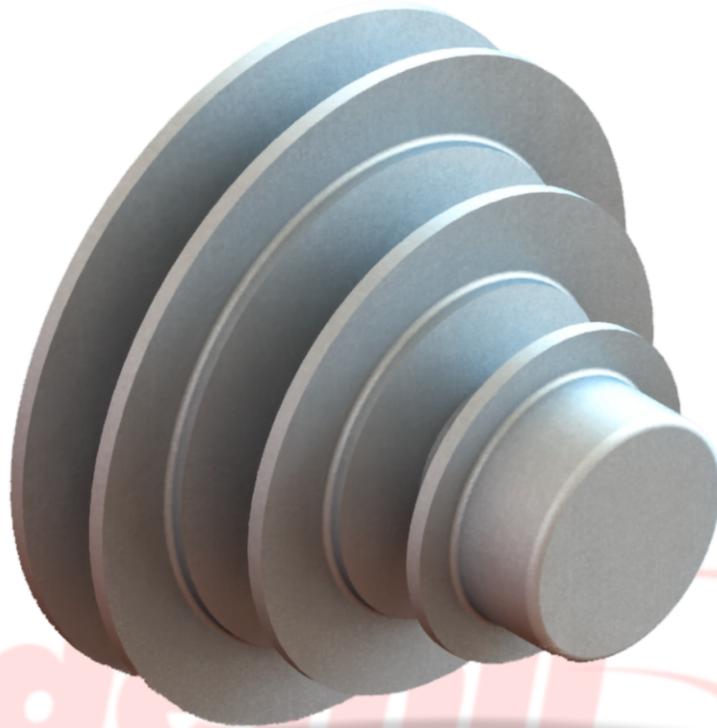


POLIA DE ALUMÍNIO ESCALONADA CANAL A



A **MADMIL** apresenta neste catálogo sua linha de polias, sendo que todos os modelos atendem as normas específicas a cada perfil, para um perfeito acoplamento entre correia e polia.

O processo de fabricação, os materiais e o controle de qualidade também são baseados em normas específicas de modo a garantir um produto de elevado desempenho.

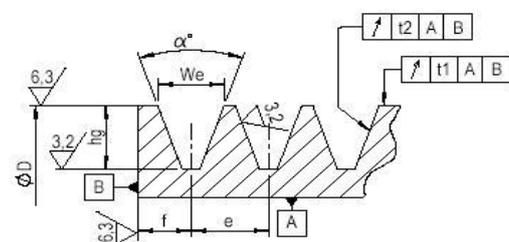


Tabela 1 - Dimensões dos canais das polias

DIMENSÃO	TIPO DE PERFIL DO CANAL												
	Z	A	B	C	D	SPZ	SPA	SPB	SPC	3V	5V	8V	
We	9,7	12,7	16,3	22	32	9,7	12,7	16,3	22	8,9	15,2	25,4	
f (Polia Ferro)	9,85	11,35	13,15	17	23	9,5	11,35	13,15	17	9,45	13,6	19,7	
f (Polia Alumínio)	8,35	9,85	11,65	-	-	8,35	9,85	11,65	-	-	-	-	
e	12	15	19	25,5	37	12	15	19	25,5	10,3	17,5	28,6	
hg	9	13,8	17,5	19,5	28	11	13,8	17,5	23,8	9	15,2	25,4	
a ±0,5°	34°	DE80	DE118	DE190	DE315	----	DE80	DE118	DE190	DE315	----	----	
	36°	----	----	----	----	DE475	----	----	----	DE 90	----	----	
	38°	D>80	D>118	D>190	D>315	D>475	D>80	D>118	D>190	D>315	90< DE150	D E 250	D E 400
	40°	----	----	----	----	----	----	----	----	----	150< DE300	250< DE 400	400< DE 560
42°	----	----	----	----	----	----	----	----	----	D > 300	D > 400	D > 560	
Tolerância em e	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,25	± 0,25	± 0,4	
Soma dos desvios de e	± 0,6	± 0,6	± 0,8	± 1	± 1,2	± 0,6	± 0,6	± 0,8	± 1	± 0,5	± 0,5	± 0,8	
Ø D mín. Recomendado	50	75	125	200	355	63	90	140	224	67	180	315	

Obs: Polias c/ correias SPA e SPB não podem ser utilizadas em Polias Padrão Mademil A e B ≤70 mm.

Confira todas as nossas linhas de produtos: www.mademil.com.br



Atendimento:
Revendas

Telefone:
(48) 3436.6415

E-mail:
vendas.revenda7@mademil.com.br

Atendimento:
Indústrias

Telefone:
(48) 3436.6437

E-mail:
vendas.industria3@mademil.com.br

POLIA DE ALUMÍNIO ESCALONADA CANAL A

Normas e Padrões Utilizados:

► Perfil dos Canais

Os perfis das polias atendem as seguintes normas:
ISO 4183: Perfis Z, A, B, C, D, SPZ, SPA, SPB, SPC
ISO 5290: Perfis 3V, 5V, 8V
ISO 9982: Perfis Micro V :PH, PJ, PK, PL e PM

Obs.: As polias podem ser fornecidas segundo norma ISO 5291, para uso com correias de perfis A, B, C, D unidas por manta superior.

► Tratamento Superficial

As polias de ferro são fornecidas com pintura na cor cinza (Laca Nitro Celulose Cinza Escuro Munsell N3,5), sob pedido podem ser fornecidas em outras cores ou tipos de tratamento protetivo.
Polia de alumínio não são pintadas.

► Balanceamento

As polias são fornecidas sem balanceamento.
Sob pedido podem ser fornecidas balanceadas segundo ISO 21940-11

► Material

Atendemos as seguintes normas de materiais em ferro fundido:
DIN 1694 -Classes GG10, GG15, GG20 e GG25.
ASTM A 48 -Classes 20, 25, 30 e 35.
As polias de alumínio atendem a norma SAE 329.
Sob pedido podem ser fornecidas com outros materiais.

► Qualidade

A inspeção geométrica dos canais é baseada na norma ISO 255 e ISO 9980.
Ensaio de medição da dureza conforme norma NBR NM 6506-1 e resistência a tração NBR ISO 6892.
A qualidade e o acabamento das polias é baseado na norma ISO 254.

Furações:

► Furo de Precisão e Chaveta

As polias padrão Mademil podem ser fornecidas com ou sem o furo de precisão, conforme necessidade.
As chavetas são fornecidas conforme norma DIN 6885.

► Furo Guia

As polias não serão fornecidas com furo guia.

► Furo de Fixação

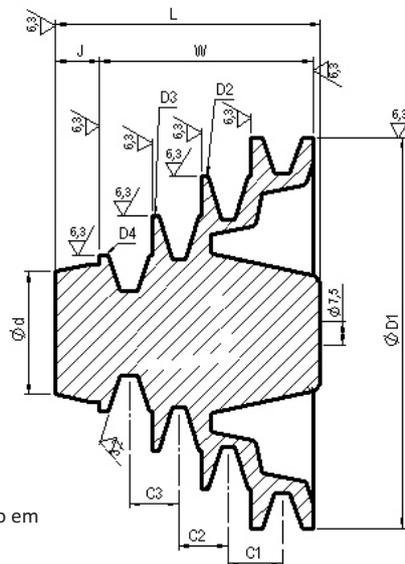
As polias de ferro fundido e alumínio podem ser fornecidas com furo de fixação, conforme necessidade, quando houver furo de precisão.

► Usinagem do Cubo

As polias padrão Mademil de ferro abaixo de 200 mm de diâmetro externo, raçadas ou com alívio nos dois lados, não terão o cubo usinado nem faceado.
As polias de ferro acima de 200 mm terão o cubo usinado no diâmetro e não faceado.

Tabela 2. Tolerâncias do batimento das polias segundo ISO 4183.

Diâmetro Polia (mm)	Batimento Radial (mm)	Batimento Axial (mm)
≤125	0,2	0,3
125<D≤315	0,3	0,4
315<D≤710	0,4	0,6
710<D≤1000	0,6	0,8
1000<D≤1250	0,8	1,0
1250<D≤1600	1,0	1,2
1600<D≤2500	1,2	1,2



- Peso* líquido previsto consta na tabela.
- Medida "J" quando negativa, quer dizer que a face do cubo em relação à face da polia ficará pra dentro e não pra fora.
- Dimensões em milímetros e peso em Kg.

Código	Diâmetro				Entre Canais			d	J	W	L	Furo Máximo	Peso
	D1	D2	D3	D4	C1	C2	C3						
2.1	125	100	75	x	17,3	17,3	x	41,5	15	51,9	75	28	0,8
2.2	115	90	65	x	16,7	16,7	x	32,5	1	52,1	63	24	0,59
2.3	140	115	90	65	17,2	17,2	17,2	40	7	69,3	90	28	1,05
2.4	125	100	75	50	17,2	15,7	15,7	39,31	14	67,8	83,95	28	0,72
2.5	100	75	50	x	17,7	17,7	x	37	15	53,1	78	24	0,51
2.6	100	75	x	x	16,9	x	x	40	13,4	36,6	50	25	0,42
2.7	180	150	125	100	17,5	16,5	16,5	54	11,3	70,2	81,5	34	1,4
2.8	203	180	152	127	16,5	16,5	16,5	58	11	68,2	83	42	1,96

Confira todas as nossas linhas de produtos: www.mademil.com.br



Atendimento:
Revendas

Telefone:
(48) 3436.6415

E-mail:
vendas.revenda7@mademil.com.br

Atendimento:
Indústrias

Telefone:
(48) 3436.6437

E-mail:
vendas.industria3@mademil.com.br